

резюме пользователя

«Лучший результат»

Машиностроительный завод «Аэрцонер» строит новый производственный цех, в котором высокоскоростные ворота отвечают высоким требованиям качества.

Ворота - как клапаны сердца для логистики, критическая точка, если речь идёт о шуме и о мостиках холода. Ворота - связь между внутренней и внешней логистикой. Через ворота пульсирует жизнь в индустрии. Где-то застревают, доходя до инфаркта.

Как ворота отвечают высоким требованиям качества и помогают воплотить в жизнь один 65-миллионный проект - показывает успешное партнёрство между двумя глобальными компаниями: машиностроительным заводом «Аэрцонер» и EFAFLEX, специалистом по воротам и системам безопасности.

«Наш новый производственный центр возник в зелёном районе, неподалёку от жилого микрорайона», - объясняет Герман Бартельс, - «В связи с увеличением заказов и возросшим экологическим стандартам данное строительство было необходимо». Бартельс - проектировщик производства на машиностроительном заводе «Аэрцонер», сопровождавший проект в стадии развития. «Для того чтобы получить разрешение на строительство, необходимо было отвечать высоким требованиям», - сообщил он, - «особенно по звукоизоляции». Главной задачей при этом было, защитить жителей от шума в радиусе 100м прямой доступности. В процессе производства возникает шум до 77 дб. Проектировщики должны были позаботиться о том, чтобы ничего от этого не проникло на улицу.

«Поэтому мы использовали качественные звукоизолирующие материалы, от потолка до ворот», - объясняет Герман Бартельс. Проектная группа

искала ворота, которые имеют высокий коэффициент шумоизоляции. «Так как в других зонах нашего завода мы уже имели опыт с высокоскоростными воротами компании EFAFLEX, то и в нашем новом здании мы положились на партнёрство специалистов из Брукберга», -объясняет Бартельс. «Тщательность в консультировании и выборе семи ворот сделали наш проект уникальным». Причем проектировщики одним ударом убили несколько мух: «Наши ротационные воздуходувки, компрессоры и газовые счётчики производятся с точностью до тысячных долей миллиметра, минимальные перепады температуры приводят к неточностям», - говорит Штефан Фаренкамп, начальник производственного планирования.

Поэтому новый производственный центр проектировался для постоянной регулируемой температуры 22°C.

«Ворота могут быть неблагоприятным мостиком холода или тепла, что может неблагоприятно повлиять на постоянную температуру в помещении», - говорит Фаренкамп. А Бартельс добавляет: «Пять из семи ворот являются спиральными воротами нового поколения – SST. У них двустенные изолированные, термически разделённые ламели. С коэффициентом изоляции от 0,8 В (м²К), что для общей площади даже превосходит предписанные параметры теплоизоляции». За счёт скорости движения полотна (до 2,5 м/сек) потерями тепла при открытии и закрытии ворот фактически можно пренебречь, а применение шлюзов может еще улучшить достигнутые результаты.

«Наш производственный центр, при данных обстоятельствах, является самым современным в отрасли», сообщает Бартельс и с гордостью произносит каждое слово. «Так как мы полностью проектировали, то мы могли использовать многолетний опыт и новые знания в этом проекте. Мы достигли лучший результат».

Также с точки зрения безопасности, высокоскоростные ворота самое современное, что предлагает рынок. Ворота оснащены световой решёткой. Она почти всю площадь закрывает инфракрасным занавесом. Прерывается один из лучей, полотно ворот останавливается и медленно с пониженной скоростью движется вверх. В безопасности EFAFLEX позаботился о трёхкратной защите. Индукционные петли в полу гарантируют, что ворота закрываются тогда, когда транспортное средство достигает необходимого безопасное расстояние. Прозрачные ламели на уровне глаз дают водителям дополнительную возможность визуального контроля.

В новом производственном центре машиностроительного завода Аерценер проходят все процессы начиная от обработки сырья и заканчивая упаковкой. Вместе с этим ненужные дороги от цеха в цех экономятся. Это значит, что транспорт в цех и из шлюза выхода товаров проходит без задержки. «Высокоскоростные ворота компании EFAFLEX дают возможность бесперебойной работы. Они практически необслуживаемые», говорит Бартельс. «Сервисный отдел в постоянном контакте с нами. Это доставляет удовольствие, работать с такими компетентными людьми. Мы находимся в хороших руках».

Pressekontakt
bei EFAFLEX:
Herr Alexander Beck
0049 8765 – 82126
alexander.beck@efaflex.com

Pressekoordination:
Link Communications
Frau Ariane Müller
0049 38293 – 434149
info@link-communications.de