

резюме пользователя

Пакет услуг удовлетворяет все потребности

Производитель колбас «Ганс Купфер и сын» доверяет надёжности высокоскоростных ворот компании EFAFLEX

Применение высокоскоростных ворот на мясоперерабатывающем комбинате ставит очень высокие требования к технике и оснащению ворот. Они должны предотвратить попадание грязных частиц и инородных веществ, легко чиститься и противостоять агрессивным чистящим средствам.

524 единицы дверей и ворот различных производителей установлены на заводе колбасных изделий «Ганс Купфер и сын». На ключевых же точках предприятия установлены ворота компании EFAFLEX. В общей сложности на заводе установлено 53 единицы высокоскоростных ворот компании EFAFLEX. «Здесь, в здании, они выполняют различные функции», - объясняет директор компании Хольгер Дёрр. «Ворота закрывают гигиенические шлюзы, делят различные производственные зоны друг от друга и служат в качестве внешних ворот для помещений». После того как в 2006 году в Хаильсбронне сгорело производственное здание предприятия, всего лишь за 18 месяцев было возведено новое. Проектировщики и руководители предприятия во время подготовительной фазы решили установить современное производственное оборудование высочайшего качества, которое только мог предложить рынок. «Мы - одно из самых современных предприятий мясной промышленности», - говорит директор предприятия. Поэтому при выборе ворот проектировщики выбрали надёжную проверенную технику. «У нас и раньше были деловые отношения с компанией EFAFLEX», - сообщает Хольгер Дёрр. Он подчёркивает, что конечно не только техника привела нас к выбору этих ворот. «Скорее это общий пакет услуг, который предлагает предприятие. Соотношение цены и качества, исходя из компетентной консультации, быстрого монтажа, а также техническое обслуживание выше всяких похвал». На данный момент компания Ганс Купфер и сын имеет производства в трёх местах в Германии.

Ежедневно покидают 36.000 тонн колбасных изделий заводы в Хаильсбронне, Нюрнберге и Понтерслебен. Только на одном главном заводе в Хаильсбронне 600 сотрудников производят 28.000 тонн колбас.

Спрос на продукты франкского производителя постоянно растёт. Для предприятия «инновация», со времён основания фирмы в 1906 году, не является иностранным словом. Разумная реакция на изменения требований рынка и конкуренции позволяют предприятию ещё со времён его основания своевременно оптимизировать процесс, а также гибко ориентироваться в производстве продуктов.

Линейное производство позволяет поставлять колбасу без промежуточного складирования в кратчайшие сроки на стол потребителя. Поставка продукта в точное время означает для производителя, что все производственные процессы на заводе должны проходить без перебоев. Это касается и ворот. В некоторых зонах передвижения ворота специалиста из Брукберга выполняют прибл. 100 циклов открытия/закрытия в день. «Если ворота не будут работать, будет нарушен производственный процесс», - объясняет Хольгер Дёрр. «Каждая зона на заводе чистится независимо друг от друга. Поэтому разделение помещений с помощью ворот должно работать бесперебойно. Иначе нежелательная сырость проникнет в производственные зоны». Помимо этого, на заводе существуют различные температурные зоны, между 0 и 9°C. Эту температуру важно поддерживать для качества продуктов. Для этого ворота должны закрываться герметично. Производитель колбас может на это положиться. Идёт ли речь о надёжности ворот, техническом обслуживании или контакте с сервисным отделом: совместная работа с компанией EFAFLEX складывается во всех областях без проблем. «Это то, что отличает данного производителя ворот от других».

Pressekontakt
bei EFAFLEX:
Herr Alexander Beck
0049 8765 – 82126
alexander.beck@efaflex.com

Pressekoordination:
Link Communications
Frau Ariane Müller
0049 38293 – 434149
info@link-communications.de